

## FENICE NEWS!

FENICE SPA HOUSE ORGAN - OTTOBRE 2021



SPECIAL EDITION PLUS
TRANSFER FINISHING TECHNOLOGY



FENICE S.p.A.: Sede Principale | Via del Lavoro, 1 - Valdagno (VI)



FENICE S.p.A.: Cura e rifinizione di Calzatura e Pelletteria | Tomasoni - Valdagno (VI)



FENICE S.p.A.: Produzione di Poliuretani in dispersione acquosa | Via del Lavoro, 7 - Valdagno (VI)



#### Ottobre 2021

Pubblicato da: **Fenice S.p.A.** Leather Chemical Specialties Via del Lavoro, 1 36078 Valdagno (Vicenza) - Italy Tel. +39. 0445.424888 Fax +39. 0445.403607

Email: info@fenice.com

#### **RIFINIZIONE**

RIFINIZIONE - EVOLUZIONE TECNOLOGIA TRANSFER SU CARTA RELEASE	4
MASCHERARE I DIFETTI E LE IMPERFEZIONI MENDER ROLLER 77	14
PREFONDO PER ARTICOLI "GRATTAGE" KEBINDER® BUFF	16
FISSATIVO POLIURETANICO OPACO AQUAGRADE® M 28	18
AUTOMOTIVE CAR-BINDER 250	20
AUTOMOTIVE AQUAGRADE® C57	23

### LEATHER, SHOES AND LEATHER GOODS FINISHING

IL TATTO CHE TI CATTURA
SATIN FEEL 24

RICOLORA E RINNOVA
BLACK REVIVE 26
WHITE REVIVE 26

FENICE NEWS è on-line, scaricalo su www.fenice.it VISITA IL NOSTRO SITO!

FENICE NEWS è disponibile presso i nostri rappresentanti commerciali e c/o Fenice S.p.A. Chiamaci per assicurarti di non perderne nessuno.









## RIFINIZIONE - EVOLUZIONE

## **TECNOLOGIA TRANSFER**

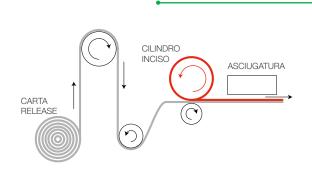
## CON PRODOTTI AFFIDABILI ED INNOVAZIONE TECNOLOGICA

Da qualche anno si sta assistendo alla crescente diffusione nel mercato di una tipologia di articoli che riscuotono grande successo, ottenuti rifinendo la pelle con TECNOLOGIA TRANSFER tramite spalmatura su CARTA RELEASE.

Fenice S.p.A. si pone come protagonista nello sviluppare **prodotti finalizzati all'utilizzo ottimale** di questa tecnologia, offrendo un **supporto tecnico** in grado di accompagnare il cliente verso il miglior risultato sia sulle pelli pieno fiore che fiore smerigliato ed anche croste.

## IN COSA CONSISTE LA TECNOLOGIA TRANSFER? VEDIAMO IN SINTESI DI COSA SI TRATTA...

Questo sistema associa l'utilizzo di un impianto a carta release con una cabina di spruzzatura o spalmatrice a rullo.



#### CARTA RELEASE

La carta release è una speciale carta goffrata, che porta l'incisione negativa del disegno di stampa che verrà trasferita sulla pelle durante il processo.

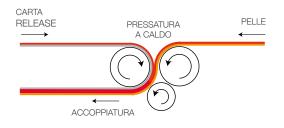
Prima di essere accoppiata con la pelle, necessita di

Prima di essere accoppiata con la pelle, necessita di una sorta di "preparazione" che avviene utilizzando le nostre specialità appositamente create a questo scopo. Viene spalmata tramite un cilindro inciso ed asciugata; a seconda dell'articolo e della dimensione della stampa può essere trattata in 1 o 2 passaggi (impiegando una macchina a 1 o 2 teste).

#### **PELLE**

La pelle a sua volta, viene trattata con un fondo di copertura applicato mediante spruzzatura convenzionale o con spalmatrice a rullo.





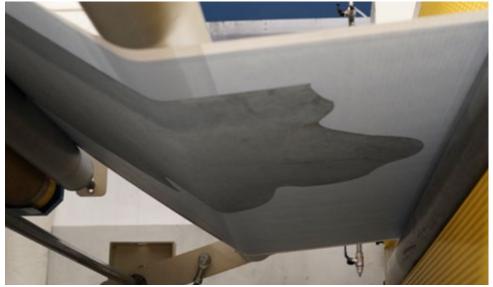
#### ACCOPPIATURA

La pelle e la carta quindi, dopo essere state "preparate", vengono accoppiate mediante pressatura a caldo.



L'asciugatura del fondo applicato sulla pelle è solo parziale e viene monitorata al fine di mantenere le caratteristiche termoplastiche della stessa, per una distensione e fusione ottimale con il film preformato sulla carta release, nel momento della pressatura a caldo.

L'articolo ottenuto in questo stadio è detto "fuori macchina", verrà completato da una successiva spruzzatura di un colour coat, una resina pigmentata a colore, seguita da un eventuale effetto e fissaggio.





ACCOPPIATURA FUORI MACCHINA

## UNA RIFINIZIONE CHE STUPISCE...

Molte tra le aziende che si sono dotate di questa nuova tecnologia di rifinizione hanno ottenuto risultati straordinari: vedere migliorate decisamente le scelte, che spesso da una quarta si ritrovano ad essere di una prima senza essere ricorsi all'utilizzo di coperture esagerate e rifinizioni pesanti.

Con la sinergia tra la tecnologia applicativa ed i prodotti creati su misura da FENICE S.p.A. è possibile raggiungere risultati di rifinizione dalle caratteristiche tecniche ed estetiche di sicuro apprezzamento da parte dei grandi brands mondiali, sia nel mondo della calzatura che della pelletteria.



## PRODOTTI SUGGERITI PER LA "PREPARAZIONE" DELLA CARTA:

**ROD G2:** Preskin-Distaccante per articoli a grana fine che consente di ottenere una pelle

dall'aspetto scarico, leggero e naturale.

**ROD G20:** Preskin-Distaccante per articoli a grana fine per rifinizione successiva molto scarica

resistente alla goccia d'acqua.

**ROD G30:** Preskin-Distaccante specifico per carte con disegno di stampa di difficile pulizia.

**ROD G60:** Riempiente per grane più grandi e profonde, in seconda testa, dopo applicazione

di ROD G2 in prima testa.

**ROD G70:** Preskin riempiente distaccante unico per grane profonde, per impianti a testa unica.

**RESISTO® 140:** Preskin specifico per croste. **RESISTO® 150** Preskin specifico per croste.

RESISTO® 44: Skin morbido.





## SPECIALITÀ SUGGERITE PER LA PREPARAZIONE DELLA PELLE ALL' ACCOPPIAMENTO CON I PRODOTTI RESI DISPONIBILI DA FENICE S.P.A.:

**GROUND 23:** Compound per il fondo pigmentato molto elastico, fine, termoplastico.

**GROUND 40:** Compound per il fondo pigmentato, con il 40% di materia da fonti rinnovabili sul secco.

**ADHESION PROMOTER 1300:** PU-Alifatico non ionico, promotore di adesione elastico e termoadesivo.

**PU SOFTY:** PU-Alifatico non ionico, promotore di adesione non appiccicoso.

**RESISTO® RS 42:** PU-Alifatico morbido, con il 52% di materia da fonti rinnovabili sul secco.

**RESISTO® 44:** PU-Alifatico morbido.



## PRODOTTI SUGGERITI PER LA RIFINIZIONE DELL' ARTICOLO "FUORI MACCHINA":

<b>AUSILIARI</b>	

**TK 48** 

LEVELLER® 90

**CT 33** 

**CT 28** 

#### **COLOUR COAT**

**KEBINDER® ONE** 

**KEBINDER® PLT** 

#### **TOPCOATS**

**AQUALUX 100** 

**AQUALUX 150** 

**GREENTOP 10** 

**GREENTOP 15** 

**MT 24** 







## ALCUNI ESEMPI DI RIFINIZIONE:

Formulazione adatta alla rifinizione con disegno di stampa fine.

						Data: 2	8/07/2021
FENICE Leather Che		ılties				Oc:	Or:
Cliente INFOTECH							
Tipo di pelleBOVINA SMEI	RIGLIATA						
Articolo/Impiego PELLETTERIA				Rif. Cliente			
Tipo di rifinizione CARTA CON S							
Prodotti (p.p)	а	b	С	d	е	f	
MENDER ROLLER	1000						
WATER	0 - 100			205	50		
SHELL MIX	0 - 50	145		80			
GROUND 23		715					
ADHESION PROMOTER 1300		145					
CT 33		0 - 5					
ROD G2			1000				
KEBINDER® ONE				410			
CASHMERE				205			
UW 10				60			
DC U2				40			
AQUALUX 100					610		
AQUALUX 150					255		
PE 115					50		
MT 82					10		
MT 700					5		
CT 80					15		

Procedimento	
1	Smerigliare 1x320
2	1 RCM mix A, cilindro 21SS, 4-5g/pq
3	Smerigliare 320-400
4	Bottalare
5	Satinare
6	Applicare mix B a spruzzo sulla pelle
7	Applicare mix C sulla carta
8	1 x leggera mix D
9	1 x medio leggera mix E



Formulazione adatta alla rifinizione con disegno di stampa medio-grande e profondo con 1 testa di applicazione.

<b>FENICE</b>	Leather Chemical Specialties

Ns. rif.	L RIF E C 4550	
Data:_	28/07/2021	
Oc.	Or:	

## **RICETTA DI RIFINIZIONE**

Cliente	INFOTECH	
Tipo di pelle	BOVINA SMERIGLIATA	
Articolo/Impiego _	PELLETTERIA	Rif. Cliente
Tipo di rifinizione	STAMPA MEDIO-GRANDE CON LINEA AD 1 TESTA	Colore

Prodotti (p.p)	а	b	С	d	е	f
MENDER ROLLER	1000					
WATER	0 - 100			200		
SHELL MIX	0 -50	145	130	90		
GROUND 23		710				
ADHESION PROMOTER 1300		145				
CT 33		0 - 5				
ROD G70			870			
KEBINDER® ONE				405		
CASHMERE				200		
UW 10				60		
DC U2				40		
AQUALUX 100					645	
AQUALUX 150					270	
PE 115					55	
MT 82					10	
MT 700					5	
CT 80					15	

Procedimento	
1	Smerigliare con carta 320
2	1 RCM mix A, cylinder 21SS, 4-5 g/pq
3	Smerigliare con carta 320-400
4	Bottalare
5	Satinare
6	Applicare mix B a spruzzo su pelle
7	Applicare mix C su carta, viscosità circa 35" T.F.4
8	1 x spray mix D, circa 2 g/pq
9	1 x spray mix E



Formulazione adatta alla rifinizione con disegno di stampa medio grande e profondo a 2 teste di applicazione.

<b>FENICE</b>	Leather Chemical Specialties

Ns. rif.	L RIF E C 4537
Data:	28/07/2021
_	
Oc:	Or:

## **RICETTA DI RIFINIZIONE**

Cliente	INFOTECH	
Tipo di pelle	BOVINA SMERIGLIATA	
Articolo/Impiego	PELLETTERIA	Rif. Cliente
Tipo di rifinizione	STAMPA MEDIO-GRANDE CON LINEA A 2 TESTE	Colore

Prodotti (p.p)	а	b	С	d	е	f	
MENDER ROLLER	1000						
SHELL MIX	0 - 5	120	20	145	90		
GROUND 23		725					
ADHESION PROMOTER 1300		145					
CT 11		10 - 20					
ROD G2			980				
ROD G60				855			
TK 48				Q.B.			
WATER	0 - 100				200		
KEBINDER® ONE					405		
CASHMERE					200		
UW 10					60		
DC U2					40		
AQUALUX 100						685	
AQUALUX 150						285	
MT 82						10	
MT 700						5	
CT 80						15	

Procedimento	
1	1 RCM mix A, cilindro 21SS
2	Smerigliare 320
3	Satinare a 90°C
4	Applicare sulla pelle mix B a rollercoater, circa 8-10g/pq, viscosità 40" T.F.4
5	Asciugare moderatamente, mantenendo la copertura semi-bagnata
6	SULLA CARTA:
7	1 RCM mix C, circa 2g/pq
8	1 RCM mix D, circa 3-5 g/pq a viscosità di circa 40" T.F.4
9	Dopo accoppiatura della pelle con la carta, 1 x spray mix E
10	1 x spray mix F



Formulazione adatta alla rifinizione con disegno di stampa medio-grande e profondo con 2 teste di applicazione.

Esempio di formulazione adatta alla rifinizione di croste

<b>FENICE</b>	Leather Chemical Specialties

Ns. rif.	L RIF E C 4547
Data:	28/07/2021
Oc:	Or:

## **RICETTA DI RIFINIZIONE**

Cliente	INFOTECH	
Tipo di pelle	CROSTA BOVINA	
Articolo/Impiego _	PELLETTERIA	Rif. Cliente
Tipo di rifinizione	STAMPA MEDIO-GRANDE CON LINEA A 2 TESTE	Colore

Prodotti (p.p)	а	b	С	d	е	f	
CAR MAKE-UP® 88	910						
WATER	45						
PE 115	45						
MICRODYNE MIX		130	130				
ROD G70		870					
TK 48		Q.B.	10 - 15				
GROUND 23			385				
RESISTO® 44			385				
ADHESION PROMOTER 1300			85				
LEVELLER® 90			5				
CT 33			10				
AQUALUX 100				775			
AQUALUX 150				195			
MT 82				20			
CT 14/C				10			

Procedimento	
1	1 RCM mix A cilindro 17G, viscosità 40" T.F.4, 12g/pq
2	Satinare a 120/130°C
3	Smerigliare con carta 400
4	Su CARTA "Maranello":
5	2 RCM mix B viscosità 40" T.F.4, cilindro 30A
6	Su CROSTA:
7	1 RCM mix C viscosità 35" T.F.4, circa 10g/pq
8	Dopo accoppiatura della pelle con la carta 1 x mix D



## FINISHING SU CARTA RELEASE









## FINISHING SU CARTA RELEASE





Formulazione adatta per pelli completamente rifinite in fase di "fuori macchina". Esempio di formulazione adatta alla rifinizione di croste

<b>FENICE</b>	Leather Chemical Specialties

Ns. rif.	L RIF E C 4548
Data:	28/07/2021
Oc:	Or:

## **RICETTA DI RIFINIZIONE**

Cliente	INFOTECH	
Tipo di pelle	CROSTA BOVINA	
Articolo/Impiego _	PELLETTERIA	Rif. Cliente
Tipo di rifinizione	RIFINIZIONE COMPLETA SU CARTA RELEASE (TIPO BYCAST)	Colore

Prodotti (p.p)	а	b	С	d	е	f	
CAR MAKE-UP® 88	910						
WATER	45						
PE 115	45						
RESISTO® 150		630					
RESISTO® 44		270	825	705			
MICRODYNE MIX		45	165	140			
LEVELLER® 90		10	5	5			
TK 48		10 - 20	Q.B.	Q.B.			
CT 28		35					
CT 33			10	5			
ADHESION PROMOTER 1300				140			

Procedimento	
1	1 RCM mix A, cilindro 17G, viscosità 40" T.F.4, circa 12g/pq
2	Satinare a 120 / 130°C
3	Smerigliare carta 400
4	SU CARTA "Maranello" :
5	1 RCM mix B, cilindro 30A, viscosità 40" T.F.4
6	1 RCM mix C, cilindro 30A, viscosità 40" T.F.4
7	SU CROSTA:
8	1 RCM mix D, viscosità 35" T.F.4, circa 10 g/pq



## MASCHERARE I DIFETTI E LE IMPERFEZIONI

## **MENDER ROLLER 77**







Tra i prodotti ad azione upgrading e di mascheramento dei difetti di superficie, FENICE S.p.A. ha recentemente introdotto un interessante sviluppo: MENDER ROLLER 77. Si tratta di uno stucco smerigliabile per applicazione a roller-coater con cilindro dedicato, di tipo SS.

MENDER ROLLER 77 manifesta una apprezzabile azione di riempimento e chiusura del difetto subito evidente dopo applicazione e smerigliatura. Le migliorate scelte finali comprovano la straordinaria validità di questo prodotto.

La nuova tecnlogia introdotta in MENDER ROLLER 77 è stata trasferita anche alla versione per applicazione a spatola dello stesso prodotto, disponibile in questo caso con il marchio MENDER M77.

### PELLE STUCCATA



#### PELLE RIFINITA





## SCHEDA TECNICA MENDER ROLLER 77

#### **NATURA**

Poliuretani, poliacrilati e fillers in dispersione acquosa

#### **IMPIEGO**

MENDER ROLLER 77 è lo stucco formulato per il mascheramento dei difetti superficiali delle pelli mediante applicazione a rollercoater, con lo specifico cilindro SS.

MENDER ROLLER 77 aderisce molto bene alla pelle ed asciuga velocemente con una contrazione volumetrica molto limitata.

È tipicamente applicato su pelli smerigliate o pieno fiore e sottoposto, dopo completa asciugatura, ad ulteriore smerigliatura. Dopo questa operazione la pelle è pronta per la copertura, con ottima ritenzione di stampa e resistenza alla bottalatura.

MENDER ROLLER 77 può essere applicato come fornito o diluito con una piccola aliquota di acqua (2-5%) al fine di ottimizzare la viscosità per l'applicazione a rollercoater.

#### COSTANTI FISICHE

	Valore Standard	Metodo di Analisi
Aspetto	pasta bianca	MDA 008
Residuo secco (%)	31 ± 2	MDA 010/011
pH (1:10)	8,5 ± 1	MDA 004
Densità (g/cm3)	$0,65 \pm 0,05$	MDA 018

#### **MAGAZZINAGGIO**

Conservare in luogo asciutto, fresco e ben ventilato tra +5/40°C. Teme il gelo. Per un uso sicuro del prodotto consultare attentamente le informazioni riportate nella scheda disicurezza.

### STABILITÀ MINIMA

Il prodotto è garantito nelle sue costanti fisiche e di qualità per 12 mesi almeno, dalla data di produzione. La condizione è che venga mantenuto nei suoi imballi originali, ben chiusi ed immagazzinato secondo le condizioni suggerite nella scheda tecnica e di sicurezza.





Tutte le nostre informazioni e raccomandazioni sono fornite sulla base delle nostre attuali migliori conoscenze e sono confortate da accurate prove, tuttavia esse non implicano nostra responsabilità nell'uso del prodotto, che deve essere verificato e valutato da ciascun cliente come idoneo o meno alle sue particolari esicenze. Le costanti fisiche del prodotto sono rilevate alla produzione e sono garantite da FFNICE S.p.A.



## PREFONDO PER ARTICOLI "GRATTAGE"

## **KEBINDER® BUFF**



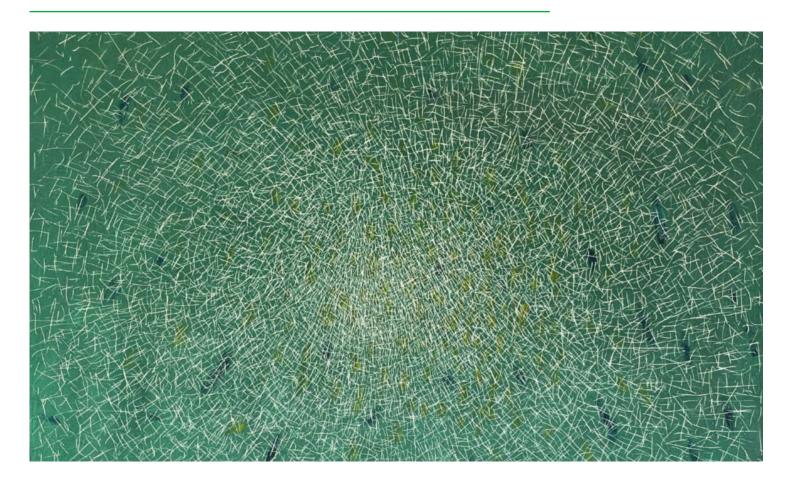


KEBINDER® BUFF è il prefondo ben smerigliabile con eccellenti proprietà fisiche, adatto alla produzione di articoli "grattage", che consente di realizzare una superficie semilucida molto uniforme, che dopo la smerigliatura si presenta come un nubuck e mostra durezze sufficienti per supportare il "grattage".

Si procede quindi a realizzare lo speciale articolo con BENEFIX® opportunamente diluito e reticolato.

Si avrà modo di correggere il tono colore della pelle se necessario senza compattare le fibre della pelle appena nabuccata a seguito della smerigliatura ad effetto.

In finale HYDROGUARD NF-1 antigoccia completamente esente da PFAS, è la nostra specialità ideale per terminare l'articolo nella maniera più naturale ed ecologica possibile.





## SCHEDA TECNICA KEBINDER® BUFF

NATURA

Poliacrilati, poliuretani e fillers in dispersione acquosa.

**IMPIEGO** 

KEBINDER® BUFF è il compound pronto all'uso formulato specificamente per la realizzazione di articoli smerigliati ad effetto su pelli pieno fiore e smerigliate. Forma un film leggermente opaco, di media durezza.

KEBINDER® BUFF si applica a spruzzo, con aggiunta di pigmenti, generalmente in due croci, regolando la quantità a seconda dell'assorbimento della pelle e della sua natura, smerigliata o pieno fiore.

COSTANTI FISICHE

	Valore Standard	Metodo di Analisi
Aspetto	liquido biancastro	MDA 008
Residuo secco (%)	20 ± 2	MDA 010/011
pH (1:10)	8,5 ± 1	MDA 004
Densità (g/cm3)	$0,98 \pm 0,05$	MDA 018

MAGAZZINAGGIO

Conservare in luogo asciutto, fresco e ben ventilato tra +5/40°C. Teme il gelo. Per un uso sicuro del prodotto consultare attentamente le informazioni riportate nella scheda disicurezza.

STABILITÀ MINIMA

Il prodotto è garantito nelle sue costanti fisiche e di qualità per 12 mesi almeno, dalla data di produzione. La condizione è che venga mantenuto nei suoi imballi originali, ben chiusi ed immagazzinato secondo le condizioni suggerite nella scheda tecnica e di sicurezza.

Tutte le nostre informazioni e raccomandazioni sono fornite sulla base delle nostre attuali migliori conoscenze e sono confortate da accurate prove, tuttavia esse non implicano nostra responsabilità nell'uso del prodotto, che deve essere verificato e valutato da ciascun cliente come idoneo o meno alle sue particolari esigenze. Le costanti fisiche del prodotto sono rilevate alla produzione e sono garantite da FENICE S.p.A.







## FISSATIVO POLIURETANICO OPACO

## **AQUAGRADE® M 28**





AQUAGRADE® M 28 è il fissativo opaco di elezione per pelli destinate a pelletteria o arredamento, oltre che garantire l'ottenimento delle richieste di solidità generale AQUAGRADE® M 28 conferisce un aspetto molto accattivante ed un tatto gradevole.

In particolare si percepisce una sensazione di:

- ✓ SPICCATA MORBIDEZZA
- √ SETOSITÀ
- ✓ ROTONDITÀ

La mano del fissativo si può altresì percepire anche come leggermente frenante; ma comunque mai appiccicosa.

L'aspetto finale delle pelli trattate sarà di una opacità naturale che con la volanatura a secco risulterà più lucida sulle punte.





## SCHEDA TECNICA AQUAGRADE® M28

**NATURA** 

Poliuretani alifatici ed opacizzanti in dispersione acquosa

**IMPIEGO** 

AQUAGRADE® M 28 è il fissativo opaco, pronto all'uso, per la rifinizione di pelli per arredamento e pelletteria.

AQUAGRADE® M 28 dona alle pelli un aspetto opaco e un tatto caldo estremamente piacevole, setoso e scorrevole. Se le pelli vengono bottalate in finale sviluppa un lieve effetto rilucidato sulle punte e il tatto acquista un ulteriore grado di piacevolezza.

AQUAGRADE® M 28 si applica a spruzzo in quantità di circa 3 g/pq, con aggiunta del 4% di reticolante CT 28 per migliorare solidità ad umido e adesione.

COSTANTI FISICHE

	Valore Standard	Metodo di Analisi
Aspetto	liquido biancastro	MDA 008
Residuo secco (%)	15 ± 2	MDA 010/011
pH (1:10)	8 ± 1	MDA 004
Densità (g/cm3)	1,02 ± 0,05	MDA 018

**MAGAZZINAGGIO** 

Conservare in luogo asciutto, fresco e ben ventilato tra +5/40°C. Teme il gelo. Per un uso sicuro del prodotto consultare attentamente le informazioni riportate nella scheda disicurezza.

STABILITÀ MINIMA

Il prodotto è garantito nelle sue costanti fisiche e di qualità per 12 mesi almeno, dalla data di produzione. La condizione è che venga mantenuto nei suoi imballi originali, ben chiusi ed immagazzinato secondo le condizioni suggerite nella scheda tecnica e di sicurezza.

Tutte le nostre informazioni e raccomandazioni sono fornite sulla base delle nostre attuali migliori conoscenze e sono confortate da accurate prove, tuttavia esse non implicano nostra responsabilità nell'uso del prodotto, che deve essere verificato e valutato da ciascun cliente come idoneo o meno alle sue particolari esigenze. Le costanti fisiche del prodotto sono rilevate alla produzione e sono garantite da FENICE S.p.A.







## AUTOMOTIVE CAR-BINDER 250



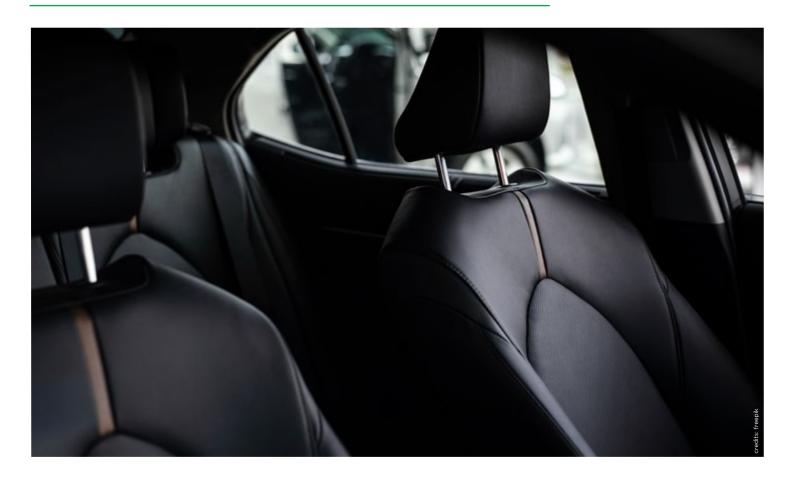
CAR-BINDER 250 è il recente sviluppo di Fenice S.p.A. della serie dei prodotti compound per basecoats destinate ad automotive, che coniuga alle più elevate resistenze ed alcol etilico ed acido oleico attualmente molto richieste, un perfetto risultato estetico su pelle finita.

Si affianca e si distingue da CAR-BINDER 200 per una maggiore morbidezza, che lo rende maggiormente idoneo alla rifinizione delle croste, alle quali apporta maggiore resistenza alla flessometria a secco.

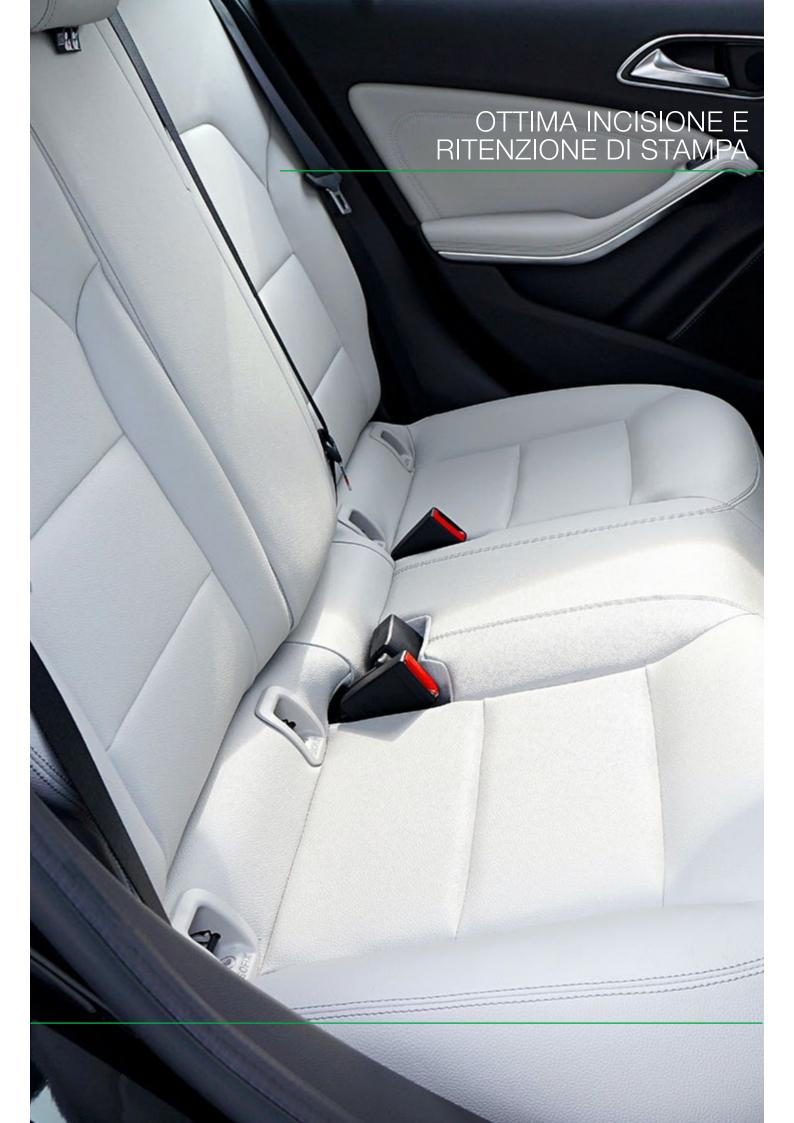
Copertura e stampabilità di CAR-BINDER 250 sono di livello massimo, garantiscono l'ottenimento di una pelle ottimamente coperta e di disegno di stampa nitido e uniforme. Di seguito un esempio di impiego, che sottolinea la sua semplicità d'uso:

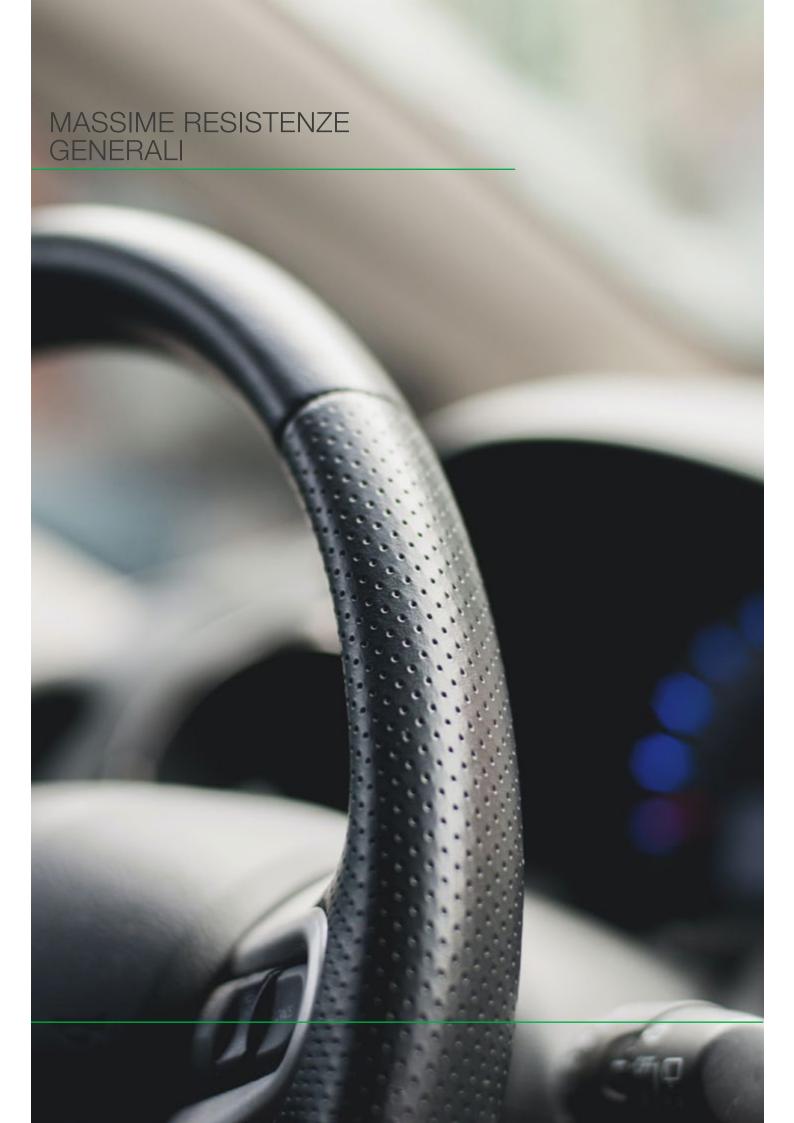
✓ PIGMENTO 100
 ✓ CAR-BINDER 250 1000
 ✓ CT 33 10

Applicare 1 croce a spruzzo o rollercoater circa 12 g/pq su pelle smerigliate e 25 g/pq su crosta stuccata.









## AUTOMOTIVE AQUAGRADE® C57



AQUAGRADE® C57 è il fissativo poliuretanico pronto all'uso destinato a RIFINIZIONI DI PELLI PIENO FIORE, SMERIGLIATE come anche di CROSTE ad uso Automotive.

L'impiego di AQUAGRADE® C57 è raccomandato nel caso sia necessario soddisfare capitolati che in particolare richiedano anche resistenza all'alcol etilico ed acido oleico. Quando utilizzato come fissativo il film prodotto da AQUAGRADE® C57 è opaco, con mano asciutta e scorrevole, presenta resistenza ai massimi livelli anche a tutte le richieste generali che caratterizzano i capitolati del settore Automotive, l'applicazione può avvenire a spruzzo o rollercoater in forma di fornitura, dopo addizione di reticolante poliisocianato CT 28, MT 34/HF silicone selezionato per elevare le resistenze all'abrasione ed UV PROTECTOR ausiliario che accresce la resistenza generale all'invecchiamento causata dai raggi ultravioletti.

Indichiamo di seguito un esempio applicativo:

$\checkmark$	AQUAGRADE® C57	100
$\checkmark$	MT 34/HF	3
$\checkmark$	UV PROTECTOR	3
$\checkmark$	CT 28	7





## IL TATTO CHE TI CATTURA **SATIN FEEL**







IL PRODOTTO CHE CONSENTE DI OTTENERE UNA RIFINIZIONE GRADEVOLMENTE OPACA, ESTREMAMENTE UNIFORME, DI MANO SETOSA E VELLUTATA.

Si tratta di un legante poliuretanico ad alta concentrazione, in dispersione acquosa.

I prodotti della serie SATIN FEEL sono indicati quale specialità di copertura autofissante, oppure come fondo stuccante di pellami smerigliati, impregnati. Suggeriamo di reticolare il prodotto con l'aggiunta di circa il 4-5% di CT 28.

Se si desidera utilizzare SATIN FEEL come copertura autofissante si consiglia l'applicazione a roller coater (circa 5g/pq) sul pellame adeguatamente preparato con fondo pigmentato.

Per la colorazione aggiungere circa l' 8-10% di pigmento MICRODYNE.

Quando si voglia utilizzare SATIN FEEL come fondo stuccante o rifinizione in unico prodotto si applica a roller coater (circa 10 g/pq) nella forma di fornitura. Per la colorazione aggiungere circa l' 8-10% di pigmento MICRODYNE.

Sempre su pellami smerigliati e impregnati SATIN FEEL può essere utilizzato a spruzzo in una o due mani. In questo caso se richiesto si può diluire con il 30% d'acqua. In tutti i casi è necessaria la filtrazione prima dell'applicazione. L'asciugatura lenta in forno è prevista a temperature comprese tra i 60°e i 70°C.

L'aspetto superficiale che si ottiene con l'applicazione di SATIN FEEL sarà:

- ✓ GRADEVOLMENTE OPACO
- ✓ TATTO SETOSO
- ✓ ESTREMAMENTE NATURALE
- √ OTTIME RESISTENZE ALLA FLESSOMETRIA, USURA E ALLO SFREGAMENTO SECCO-UMIDO

È importante controllare sempre le adesioni del prodotto, sullo specifico pellame prova, almeno dopo 24-48 ore dall'applicazione, prima di procedere alla fase produttiva.



# SATIN FEEL IL TATTO CHE TI CATTURA



## **BLACK REVIVE**







BLACK REVIVE RICOLORA E RINNOVA LE PARTI SCOLORITE E USURATE DEI MANUFATTI IN PELLE NERA RIFINITA;

BLACK REVIVE è un prodotto pronto all'uso destinato a rinnovare calzature e manufatti in pelle nera rifinita che mostrino scolorimento, usura o danneggiamento.

Per mascherare e rinnovare i capi BLACK REVIVE si applica a spugna direttamente sulla parte del pellame scolorita o usurata e si lascia asciugare per alcuni minuti.

BLACK REVIVE è costituita da cere sintetiche, leganti e coloranti di elevata penetrazione e potere tingente, è opportuno sgrassare il pellame o il manufatto in pelle prima dell'applicazione con GENTLE CLEANER oppure FAST CLEANER al fine di ottimizzare l'adesione di BLACK REVIVE.

Per rimuovere eventuali sbavature di prodotto si consiglia di pulire nel più breve tempo possibile, utilizzando un panno morbido leggermente inumidito con il pulitore preferito.

Si deve verificare l'adeguatezza del prodotto in una parte nascosta del manufatto prima di procedere con l'applicazione.

## WHITE REVIVE







WHITE REVIVE RICOLORA E RINNOVA LE PARTI SCOLORITE E USURATE DEI MANUFATTI IN PELLE BIANCA RIFINITA;

WHITE REVIVE è un prodotto pronto all'uso destinato a rinnovare calzature e manufatti in pelle bianca rifinita che mostrino scolorimento, usura o danneggiamento.

Per mascherare e rinnovare i capi WHITE REVIVE si applica a spugna direttamente sulla parte del pellame scolorita o usurata e si lascia asciugare per alcuni minuti.

WHITE REVIVE è costituita da cere sintetiche, leganti e pigmenti bianchi con elevato potere coprente e ancorante, è opportuno sgrassare il pellame o il manufatto in pelle prima dell'applicazione con GENTLE CLEANER oppure FAST CLEANER al fine di ottimizzare l'adesione di WHITE REVIVE.

Per rimuovere eventuali sbavature di prodotto si consiglia di pulire nel più breve tempo possibile, utilizzando un panno morbido leggermente inumidito con il pulitore preferito.

Si deve verificare l'adeguatezza del prodotto in una parte nascosta del manufatto prima di procedere con l'applicazione.









## THE CATALOGUE





Fenice S.p.A. Via del Lavoro, 1 - 36078, Valdagno (VI) Tel.: +39.0445.424888

Fax.: +39.0445.403607 Email: info@fenice.com