FENICE NEWS!

FENICE SPA HOUSE ORGAN SEPTEMBER 2023

PROFESSIONAL EXPERTISE TANNERY TO CONSUMER

Only Fenice!

Ph. Piero Rasia

FENICE S.p.A.: Sede Principale | Via del Lavoro, 1 - Valdagno (VI)
Cura e rifinizione di Calzatura e Pelletteria | Tomasoni - Valdagno (VI)
Produzione di Poliuretani in dispersione acquosa | Via del Lavoro, 7 - Valdagno (VI)
Leather Care | Viale dei Lanifici, 18 - Valdagno (VI)

FeniceLovingLeather fenicespa fenice-spa

SETTEMBRE 2023

Pubblicato da:
Fenice S.p.A.
Leather Chemical Specialties
Via del Lavoro, 1
36078 Valdagno (Vicenza) - Italy
Tel. +39. 0445.424888
Fax +39. 0445.403607
Email: info@fenice.com

FENICE NEWS è anche on-line, scaricalo su **www.fenice.com**

FENICE NEWS è disponibile presso i nostri rappresentanti commerciali e c/o Fenice S.p.A.

RIFINIZIONE

technews@fenice.com

SHOES AND LEATHERGOODS

shoetech@fenice.com

RIFINIZIONE

AUTOMOTIVE
CAR MAKE-UP® S-4 4
BINDER AUTO 77 6

ARREDAMENTO
PIT STOP 16 8
SHINE-TIP® 70 9

SOSTENIBILITÀ
RESISTO® RS 46 10
UW 10 BIO 12

CALZATURE
SEALER M6 14
COLLEGE® RF 15

LEATHER, SHOES AND LEATHERGOODS FINISHING

PELLAME IN CRUST
WATERSTAIN® BLUE JEANS 16
COLORSTAIN - (WATERSTAIN® FAMILY) 17

CALZATURA - PELLETTERIA
HP COLOURS 18

FILM POLIURETANICO PER RIFINIZIONI
LONG LIFE 3000 20

TINGIBORDO SUPER STUCCANTE
SL 6700/MD 22

AUTOMOTIVE

CAR MAKE-UP® S-4

MIGLIORARE LE SCELTE GARANTENDO OTTIME ADESIONI

CAR MAKE-UP® S-4 è lo speciale prefondo-stucco non smerigliabile applicabile con ROLLER COATER su pelli pieno fiore o smerigliate, destinate in particolare al settore Automotive.

La sua applicazione consente di ottimizzare la produzione, ottenendo livelli superiori di UNIFORMITÀ, LIVELLAMENTO dei piccoli difetti, migliorando e garantendo un alto valore di ADESIONE alla pelle e successiva copertura pigmentata.

Nello specifico CAR MAKE-UP® S-4 assicura un RISPARMIO DI PRODOTTO nella fase di copertura evitando di “appesantire” la pelle con conseguente MIGLIORAMENTO delle scelte.

La specialità chimica presentata è formulate in conformità al protocollo ZDHC.

SCHEDA TECNICA
CAR MAKE-UP® S-4

DATA REV: 05/22

NATURA

Poliuretani e fillers in dispersione acquosa.

IMPIEGO

CAR MAKE-UP® S-4 è stato concepito come prefondo stuccante morbido di elevata adesione per pelli pieno fiore o smerigliate destinate ad Automotive. Non è prevista la smerigliatura dopo la sua applicazione.

L'applicazione si effettua a roller coater, possibilmente con il cilindro 21 SS, specifico per prodotti a viscosità elevata.

Con l'applicazione di CAR MAKE-UP® S-4 si raggiungono gli obiettivi della copertura dei piccoli difetti di superficie, si uniformano gli assorbimenti con una conseguente più rapida uniformità di rifinizione.

Le adesioni medie riscontrate a secco e ad umido soddisfano le più avanzate richieste tecniche di mercato.

COSTANTI FISICHE

	VALORE STANDARD	METODO DI ANALISI
Aspetto	pasta fluida biancastra	MDA 008
Residuo secco (%)	24 ± 2	MDA 010/011
pH (1:10)	8,5 ± 1	MDA 004
Densità (g/cm3)	0,80 ± 0,05	MDA 018

Tutte le nostre informazioni e raccomandazioni sono fornite sulla base delle nostre attuali migliori conoscenze e sono confortate da accurate prove, tuttavia esse non implicano nostra responsabilità nell'uso del prodotto, che deve essere verificato e valutato da ciascun cliente come idoneo o meno alle sue particolari esigenze. Le costanti fisiche del prodotto sono rilevate alla produzione e sono garantite da FENICE S.p.A.

FENICE

AUTOMOTIVE

BINDER AUTO 77

ALTISSIME FLESSOMETRIE SU PELLE NAPPA PER I TOP BRAND AUTOMOTIVE

BINDER AUTO 77 è il poliuretano alifatico che trova impiego nella formulazione di fondi per il settore AUTOMOTIVE, in particolare per la produzione di sedute.

Il suo utilizzo sarà fondamentale per soddisfare i capitolati delle case automobilistiche più esigenti grazie alla gradevole morbidezza, alla ritenzione di stampa, alla resistenza all'idrolisi ma sopratutto alla tenuta ad alti valori di flessometrie (prima e dopo UV).

Pertanto BINDER AUTO 77 è la giusta soluzione per gli operatori del settore che necessitano di:

- CERTEZZA DEL RISULTATO
- OTTIMO RAPPORTO COSTO/EFFICACIA
- ATTRATTIVITÀ DELL'ARTICOLO "NAPPA" PER SEDUTE

SCHEDA TECNICA
BINDER AUTO 77

DATA REV: 11/20

NATURA

Poliuretano alifatico in dispersione acquosa.

IMPIEGO

BINDER AUTO 77 è il legante poliuretanico medio-morbido che viene impiegato per la realizzazione di coperture con eccellenti solidità per ogni tipo di articolo, in particolare arredamento ed Automotive.

BINDER AUTO 77 forma un film lucido e trasparente, morbido e flessibile ma tenace con ottime proprietà fisico-meccaniche.

Addizionato alle coperture a base di resine acriliche, BINDER AUTO 77 migliora decisamente le proprietà meccaniche e la ritenzione di stampa delle pelli.

La natura polietere di BINDER AUTO 77 ne assicura ottima resistenza all'idrolisi, l'assenza di solventi lo rende adatto agli impieghi nelle rifinizione solvent-free.

COSTANTI FISICHE

	VALORE STANDARD	METODO DI ANALISI
Aspetto	liquido biancastro opalescente	MDA 008
Residuo secco (%)	35 ± 2	MDA 010/011
pH (1:10)	8,0 ± 1	MDA 004
Densità (g/cm3)	1,01 ± 0,05	MDA 018

Tutte le nostre informazioni e raccomandazioni sono fornite sulla base delle nostre attuali migliori conoscenze e sono confortate da accurate prove, tuttavia esse non implicano nostra responsabilità nell'uso del prodotto, che deve essere verificato e valutato da ciascun cliente come idoneo o meno alle sue particolari esigenze. Le costanti fisiche del prodotto sono rilevate alla produzione e sono garantite da FENICE S.p.A.

ISOLANTE

PIT STOP 16

ALTERNATIVA ALLE NITROEMULSIONI ESENTE DA SOLVENTE - BOVINE E BUFALI

Nell'ottica di mettere a disposizione prodotti chimici a basso o nullo contentuo di SOV (sostanze organiche volatili) nasce PIT STOP 16 validissimo sostituto delle lacche in emulsione acquosa.

PIT STOP 16 è l' isolante di uso generale facilmente stoccabile e trasportabile, in quanto esente da solventi. Abbassa i costi di lavorazione grazie ad una diluizione che viene consigliata nel rapporto di una parte per ogni 2 parti di acqua.

PIT STOP 16 è formulato completamente in acqua, solido alla luce quindi adatto anche a pelli bianche ed in tono chiaro.

Forma un film semiopaco di ottima riagganciabilità, che resiste ottimamente all'invecchiamento con calore ed umidità, senza determinare alcun decadimento delle resistenze allo sfregamento ad umido rispetto alla pelle non sottoposta a questo tropical test.

Di particolare importanza questa caratteristica specie su pelli di bufalo.

PIT STOP 16 in forma diluita come suggerito è applicato in quantita di circa 2gr/pq.

La specialità chimica presentata è formulate in conformità al protocollo ZDHC.

ARREDAMENTO E PELLETTERIA

SHINE-TIP® 70

MARCATO EFFETTO PUNTA LUCIDA IN SOLE 4 ORE DI BOTTALATURA

SHINE-TIP® 70 è il fissativo poliuretanico per pelli di arredamento o pelletteria che sviluppa un ottimo effetto punta lucida dopo poche ore di bottalatura a secco.

La sua caratteristica peculiare è la capacità di sviluppare un effetto molto evidente anche con bottalature brevi, di sole 3-4 ore. Ciò è richiesto soprattutto dai produttori di pelli di bufalo, allo scopo di mantenere una grana di stampa più uniforme su tutta la superficie, senza aggredire troppo la porzione dei fianchi e pancia di natura più lassa, garantendo così ottime selezioni del finito.

SHINE-TIP® 70 si reticola con poliaziridina CT14/C oppure con isocianato CT 80 nel caso di colori chiari.

Dopo bottalatura si può procedere con una stiratura leggera a 110°C e minima pressione, per una maggiore brillantezza sulle punte di stampa.

SHINE-TIP® 70 garantisce una riduzione dei costi di produzione ed aumentata tagliabilità del pellame.

La specialità chimica presentata è formulate in conformità al protocollo ZDHC.

SOSTENIBILITÀ

RESISTO® RS 46

POLIURETANO VERSATILE PER COPERTURE DA FONTI RINNOVABILI

RESISTO® RS 46, la versatilità di un poliuretano da fonti rinnovabili.

RESISTO® RS 46 contiene un alto contenuto di materiali provenienti da fonti rinnovabili di origine vegetale che lo rendono idoneo alla produzione di articoli in pelle eco-sostenibili. Un requisito essenziale per conquistare mercati internazionali di qualsiasi livello

Le caratterisiche che rendono **RESISTO® RS 46** una specialità versatile di prim'ordine sono le sue eccellenti proprietà meccaniche, resistenza idrolitica, flessometrie a basse temperature e resistenza alla luce.

La sua presenza nelle formulazioni fornisce un film morbido, trasparente ed elastico con eccellenti prestazioni generali.

In formulazioni con leganti più duri, **RESISTO® RS 46** agisce da ammorbidente/plastificante.

Con il suo utilizzo la lista dei prodotti a magazzino viene ridotta, tanto che può essere utilizzato sia come legante in fondi convenzionali che come skin nelle rifinizioni con carta release.

SCHEDA TECNICA
RESISTO®RS 46

DATA REV: 11/20

NATURA

Poliuretano alifatico in dispersione acquosa.

IMPIEGO

RESISTO® RS 46 è il poliuretano-polietere morbido caratterizzato da un elevato contenuto di materia proveniente da fonti rinnovabili di origine vegetale, che lo rende idoneo alla produzione di pelli e di articoli eco-sostenibili.

RESISTO® RS 46 forma un film morbido, trasparente ed elastico, con ottime proprietà fisico- meccaniche ed eccellente resistenza idrolitica.

RESISTO® RS 46 si utilizza prevalentemente come legante nei fondi di copertura convenzionali o come skin nelle rifinizioni con carte release.

Il contenuto Bio (calcolato come secco bio/secco totale) è circa 70%.

COSTANTI FISICHE

	VALORE STANDARD	METODO DI ANALISI
Aspetto	liquido opalescente	MDA 008
Residuo secco (%)	36 ± 2	MDA 010/011
pH (1:10)	8,0 ± 1	MDA 004
Densità (g/cm3)	1,02 ± 0,05	MDA 018

Tutte le nostre informazioni e raccomandazioni sono fornite sulla base delle nostre attuali migliori conoscenze e sono confortate da accurate prove, tuttavia esse non implicano nostra responsabilità nell'uso del prodotto, che deve essere verificato e valutato da ciascun cliente come idoneo o meno alle sue particolari esigenze. Le costanti fisiche del prodotto sono rilevate alla produzione e sono garantite da FENICE S.p.A.

SOSTENIBILITÀ

UW 10 BIO

POLIURETANO PER COPERTURE FINI, ELASTICHE E NATURALI, DA FONTI RINNOVABILI

UW 10 BIO rappresenta una moderna proposta della ben nota specialità Fenice S.p.A. denominata UW 10 che continua la sua strada di successo e trova impiego in molte parti della rifinizione moderna.

UW 10 BIO è il poliuretanico alifatico in dispersione acquosa non ionica, prodotto con materiali derivati da fonti rinnovabili, produce un film morbido dotato di straordinaria adesione, elevata tenacità, scarsa appiccicosità e superba lavorabilità meccanica.

UW 10 BIO presenta una vasta compatibilità con prodotti anionici o cationici, lo rende quindi estremamente versatile, beneficiando le formulazioni con adesione, solidità generali, reologia e la mano naturale. Può essere impiegato quale promotore di adesione tanto in sistemi acquosi che in miscela con solventi, previa inversione con glicoleteri. Un ovvio beneficio circa l'impiego in rifinizione di un prodotto cosi polifunzionale evita di utilizzare vari singoli prodotti riducendo, con evidenti vantaggi economici, i prodotti in stock.

UW 10 BIO si usa efficacemente, data la sua elevata capacità di penetrazione, in prefondi e fondi cationici, non ionici o anionici. La sua stabilità e lavorabilità lo rendono efficace come legante rullabile.

La sua finezza molecolare, permette di impiegarlo con successo anche in fondi pigmentati per nappe da calzatura e vestiario quando naturalezza, morbidezza ed eleganza della rifinizione sono un essenziale requisito.

Ultimo, ma forse primo beneficio dell'utilizzo di UW 10 BIO, nelle rifinizioni, va considerato pensando all'importanza, in ambiti produttivi industriali moderni, dell'eco-sostenibilità; grazie al suo contenuto in materiali derivati da fonti rinnovabili superiore al 50% (calcolato come secco bio/secco totale).

UW 10 BIO permette di rifinire allo standard tanto apprezzato, richiesto e spesso imposto dai più noti e famosi marchi internazionali.

La specialità chimica presentata è formulate in conformità al protocollo ZDHC.

SCHEDA TECNICA
UW 10 BIO

DATA REV: 07/23

NATURA

Poliuretano alifatico in dispersione acquosa non ionica.

IMPIEGO

UW 10 BIO è un poliuretano morbido dotato di ottima adesione e scarsa appiccicosità che può essere impiegato quale promotore di adesione o legante morbido in miscele sia cationiche che anioniche, fatto che lo rende estremamente versatile e di largo impiego.

Nei prefondi e fondi di copertura cationici UW 10 BIO può essere impiegato come legante rullabile in combinazione con cere ed altri ausiliari cationici.

Nelle rifinizioni leggere viene apprezzato quale legante morbido ed elastico.

UW 10 BIO viene prodotto a partire da materie prime da fonte rinnovabile ed ha un contenuto “bio” superiore al 50% in peso.

COSTANTI FISICHE

	VALORE STANDARD	METODO DI ANALISI
Aspetto	liquido biancastro opalescente	MDA 008
Residuo secco (%)	20 ± 2	MDA 010/011
pH (1:10)	7,5 ± 1	MDA 004
Densità (g/cm3)	1,01 ± 0,05	MDA 018

Tutte le nostre informazioni e raccomandazioni sono fornite sulla base delle nostre attuali migliori conoscenze e sono confortate da accurate prove, tuttavia esse non implicano nostra responsabilità nell’uso del prodotto, che deve essere verificato e valutato da ciascun cliente come idoneo o meno alle sue particolari esigenze. Le costanti fisiche del prodotto sono rilevate alla produzione e sono garantite da FENICE S.p.A.

PREFONDO PER PELLI PIENO FIORE

SEALER M6

LA PERFEZIONE DEL FINTO FIORE

SEALER M6 è un prefondo per pelli pieno fiore o smerigliate, prevalentemente destinate a calzatura pelletteria e rifinite per articoli lisci stampati finto fiore.

SEALER M6 permette di migliorare le scelte del pellame grazie ad un'azione uniformante della supericie ed un'ottima ritenzione della stampa finto fiore.

Il suo impiego non carica il pellame, mantenendo invece un aspetto naturale e ceroso.

SEALER M6 è un formulato anionico pronto all'uso, da colorare con pigmenti e/o aniline convenzionati e diluire a piacere con una piccola quantità di acqua.

CALZATURE

COLLEGE® RF

ALTA RESISTENZA ALLE FLESSOMETRIE PER VERNICE

COLLEGE® RF è il legante specifico all in-one destinato alla produzione di pelli per calzature di classe elevata. La pelle per calzatura trattata con COLLEGE® RF mostra elevata resistenza alle flessioni ripetute a freddo.

COLLEGE® RF può conquistare tutti i mercati, anche quelli più estremi; nasce infatti per garantire il superamento di flessometrie a qualsiasi temperatura, anche alle più basse. Non importa dove sarà spedita la pelle: ovunque andrà, qualsiasi tipo di calzatura creerà, sarà garantita morbidezza e tenute alle flessometrie. Oltre a queste qualità tecniche, garantite, permane una estrema facilità di utilizzo: durante la rifinizione delle pelli, impilaggi e satinature non avranno bisogno di particolari accorgimenti e sarà sufficiente operare con le classiche modalità produttive.

La specialità chimica presentata è formulate in conformità al protocollo ZDHC.

RICETTA DI RIFINIZIONE EC 4834

Nature of hide: BUFFED BOVINE HIDE

Item/Use: FOOTWEAR

Customer ref.:

Finishing requirement: COLLEGE

Colour: PALE PINK

Products (parts by weight)	a	b	c	d	e	f	
PE 56	50						
WATER	620						
AR 332/C	335						
LIFTING LV		1000					
MICRODYNE MIX			140				
COLLEGE® RF			800				
ADHESION PROMOTER 1300			30				
PE 115			20				
CT 11			10				
BRILLACK W 30				850			
AQUAGRADE® UW 69				140			
CT 14/C				10			

Procedures	
1	1 rcm mix A, aprox 25 g/sqft
2	Vacuum drying
3	Buff 400 paper
4	1 rcm mix B aprox 5 g/sqft
5	Buff 400 paper
6	2 rcm mix C
7	Sandblast at 95°C - 60 atm
8	2 rcm mix C
9	2 rcm mix D

NOTES

LIFTING LV
COLLEGE® RF

Quanto sopra corrisponde alle nostre migliori conoscenze ed esperienze, tuttavia se la presente viene rilasciata ai Sigg. Clienti si intende senza assunzioni di responsabilità, date le notevoli variabili applicative possibili. In ogni caso il nostro personale altamente specializzato è a disposizione per consentire impieghi ottimali dei nostri prodotti e sicurezza di risultati.

FENICE

PELLAME IN CRUST

WATERSTAIN® BLUE JEANS

LA TINTURA PER PELLI RICAVATA DAL COLORANTE VEGETALE NATURALE CHIAMATO GUADO

Si può ottenere su pellame in crust assorbente un effetto blue Jeans slavato in un'unica applicazione.

Il guado è una pianta che fa parte delle cosiddette "piante da blu" ed è l'unica pianta europea da cui l'uomo, fin dalla preistoria, ha ricavato il blu.

Era tra i coloranti utilizzati un tempo per la tintura della tela con cui venivano confezionati i blue jeans.

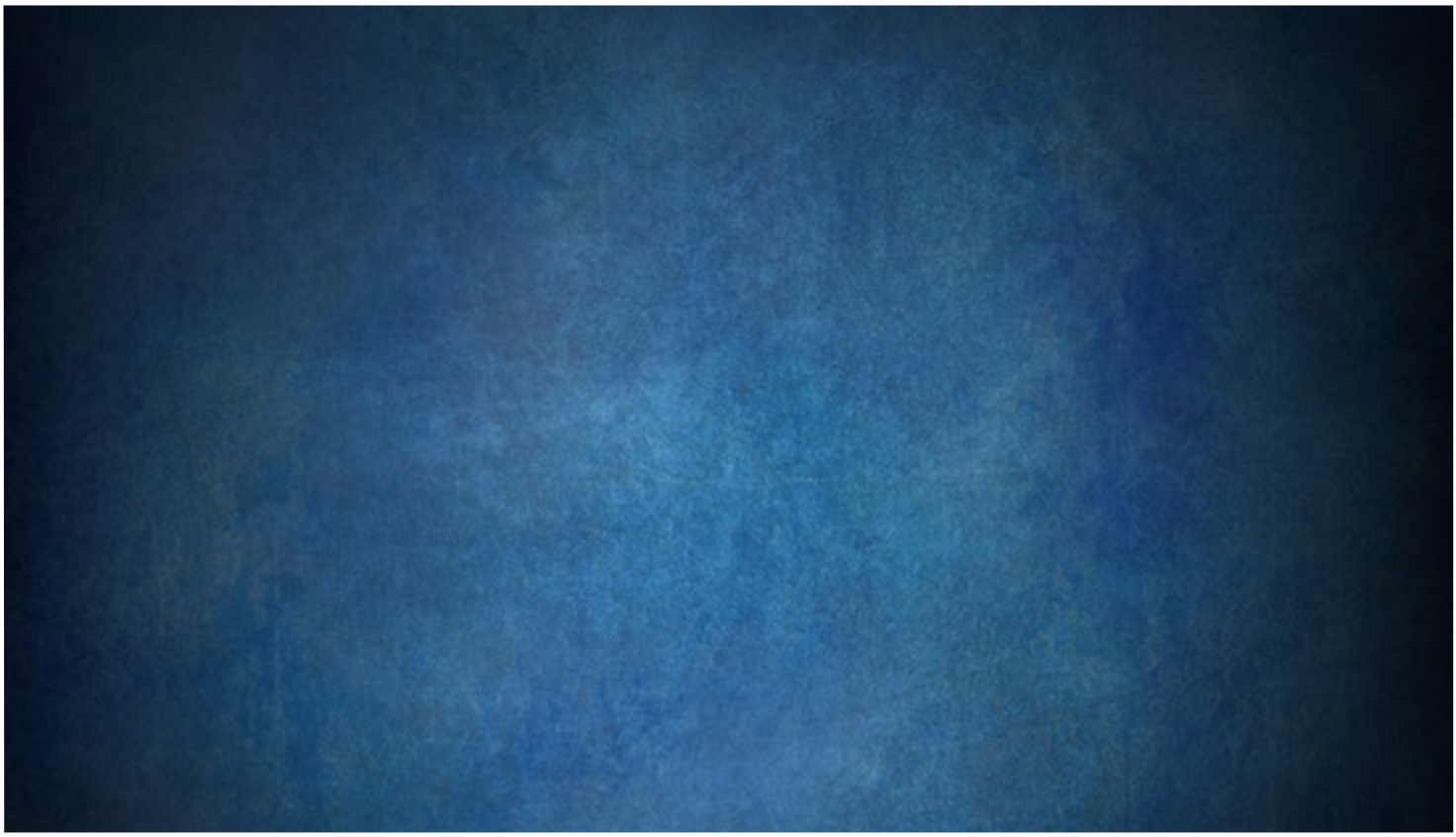
Il guado è l'unico colorante in grado di donare una tonalità azzurra di elevata qualità non solo in termini cromatici, ma anche in termini di resistenza alla luce e all'usura.

WATERSTAIN® BLUE JEANS si applica a spugna su crust bianco o chiaro, assorbente. Si lascia asciugare.

Per aumentare la morbidezza e il tatto setoso si consiglia l'applicazione successiva del prodotto LEATHER GUARD.

Si ottiene un pellame con un particolarissimo effetto jeans slavato.

La specialità chimica presentata è formulate in conformità al protocollo ZDHC.



PELLAME IN CRUST

COLORSTAIN - (WATERSTAIN® FAMILY)

LA TINTURA A BASE DI CERE MORBIDE, REATTIVE ALLA SPAZZOLATURA, PER LA FINITURA DEI PELLAMI IN CRUST.

Si ottengono intense tinture per un pregiato effetto anilina.

COLORSTAIN Serie sono creme semifluide per la tintura e rifinizione di calzature in crust naturale o semplicemente tinto in botte.

L'effetto anilina ottenuto è di una calzatura rifinita in modo artigianale, tipico degli articoli vegetali toscani.

Si applicano a spugna direttamente sul pellame prima di essere tagliato o giuntato, oppure, sulla calzatura in forma, dopo il passaggio in forno e si lasciano asciugare per alcuni minuti. Si spazzola quindi con spazzola di teli di cotone, più cera abrasiva della serie DC 3800. Successivamente la calzatura si può rifinire con le nostre specialità VICTORIA CREME® nella versione VAL morbida e setosa oppure DC 4000/W brillante e stuccante.

La specialità chimica presentata è formulate in conformità al protocollo ZDHC.

CALZATURA - PELLETTERIA

HP COLOURS

LA TINTURA COPRENTE DALLE MOLTEPLICI FUNZIONI QUALI IL RINNOVO, LA RICOLORITURA E IL RITOCCO DEI MANUFATTI IN PELLE

Colori per calzatura, pelletteria e manufatti in pelle rifinita.

HP COLOURS rappresentano un supporto ai calzaturifici e pelletterie per rimediare ai più frequenti danneggiamenti dei pellami, causati durante le lavorazioni del manufatto.

Trovano grande impiego anche nel rinnovo delle parti in pelle, usurate durante l'utilizzo nel tempo.

HP COLOURS: Sono speciali preparazioni colorate con pigmenti e leganti in dispersione acquosa dotati di ottimo potere coprente, ancorante e stuccante.

Vengono utilizzati come ritocchi per rimediare ai più frequenti danneggiamenti dei pellami. Si applicano con pennello o spugna direttamente sulla parte da ritoccare e si lasciano asciugare per alcuni minuti.

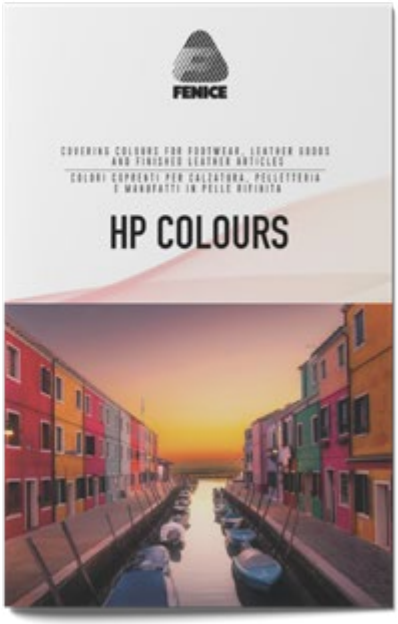
È prevista anche l'applicazione a spruzzo, previa diluizione con l'80% di HP THINNER. Successivamente i pellami ritoccati possono essere rifiniti con i prodotti Fenice, quali fissativi, creme o appretti.

HP COLOURS sono disponibili in 15 colori primari e i principali colori metallizzati; sono miscelabili tra di loro per ottenere le tonalità desiderate.

La cartella colori rappresenta un importantissimo aiuto alla campionatura del colore desiderato.

Per ottimizzare l'adesione degli HP COLOURS è consigliato sgrassare preventivamente il pellame con il pulitore DC 1200.

CARTELLA COLORI



KIT PER LABORATORIO

FILM POLIURETANICO PER RIFINIZIONI

LONG LIFE 3000

FINITURA ALTERNATIVA

IL FILM POLIURETANICO APPLICABILE A ROTOPRESS PER UNA PERFETTA FINITURA OPACA/SATINATA SU PELLAMI SMERIGLIATI, MICROFIBRE E VARI TESSUTI.

Il finish in un solo rapido passaggio.

SCHEDA TECNICA
LONG LIFE 3000

NATURA

Long Life 3000 è un film monolitico termoadesivo capace di creare una superfice compatta e omogenea sulla pelle. Lascia un effetto opaco e setoso.

PROPRIETÀ & CARATTERISTICHE

- Buona copertura quando applicato al substrato.
- Superficie opaca e setosa.

IMPIEGHI E APPLICAZIONI

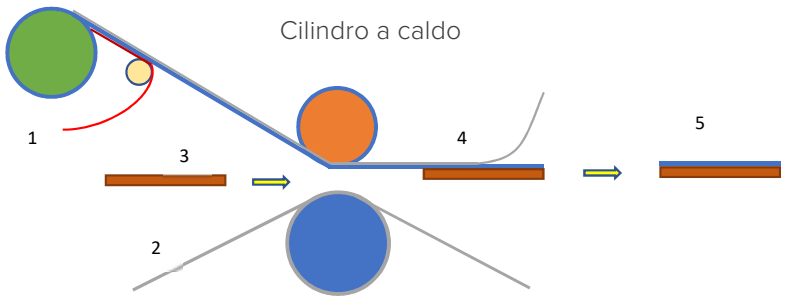
- Applicazioni su pelli smerigliate, microfibre e vari tessuti.

SCHEMA PRODOTTO

DATI DI BASE

Composizione	PU
Spessore PU	~ 40 µm
Peso PU	~ 48 g/m2
Punto di fusione	130°C
Temperatura di laminazione	Consigliati + 10°C rispetto al punto di fusione

MODALITÀ DI APPLICAZIONE



1 - Svolgere il Long Life 3000 e rimuovere il carrier in PE.
2 - Utilizzo di un PET di protezione o di un tappeto per supportare la pelle durante la laminazione.
3 - Inserire la pelle nel gruppo accoppiatore.
4 - Rimuovere il PET di supporto del Long Life 3000 dopo laminazione.
5 - Ottenimento della pelle laminata in superficie con il Long Life 3000.

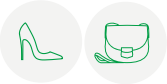
Note I suggerimenti qui riportati vanno considerati come indicativi e necessitano sempre di una verifica da parte dell'utilizzatore.
Valori tipici ottenuti dai lotti di film neutri prodotti in fasce diverse. Colori e trattamenti possono influenzare significativamente tali valori.

FENICE

TINGIBORDO SUPER STUCCANTE

SL 6700/MD

LA BASE STUCCANTE AD ALTO CONTENUTO DI MATERIA PRIMA PER OTTENERE CON I NOSTRI TINGIBORDO SECTION LACQUER® UNA STUCCATURA AI MASSIMI LIVELLI



I prodotti della Serie **SL 6700/MD** possono essere applicati manualmente o a macchina, in uno o due strati, secondo l'assorbimento della pelle.

I bordi rifiniti con i prodotti di questa serie risultano opachi, molto morbidi, con alto e uniforme potere coprente ed eccellenti resistenze.

È necessario controllare sempre l'ancoraggio del prodotto sul pellame lavorato almeno 24 ore dopo l'applicazione.

La specialità chimica presentata è formulate in conformità al protocollo ZDHC.

METODO APPLICATIVO CONSIGLIATO

Preparare il bordo in modo da creare una superficie uniforme, porosa e assorbente

- Applicare sulla sezione del pellame la prima mano del prodotto Section Lacquer® SL 6700/MD (neutro) e lasciare asciugare bene.
- Spazzolare leggermente la sezione del pellame al tampone rotativo di pelle morbida (scanalato secondo lo spessore del pellame) e successivamente con carta abrasiva a grana fine (220) in modo da creare una superficie lievemente porosa.
- Applicare sulla sezione del pellame la prima mano del prodotto Section Lacquer® HS 5799/TCL (nero) e lasciare asciugare bene.

Quanto sopra corrisponde alle nostre migliori conoscenze ed esperienze, tuttavia se la presente viene rilasciata ai Sigg. Clienti si intende senza assunzioni di responsabilità, date le notevoli variabili applicative possibili. In ogni caso il nostro personale altamente specializzato è a disposizione per consentire impieghi ottimali dei nostri prodotti e sicurezza di risultati.

CARTELLA COLORI

Fenice S.p.A.
Via del Lavoro, 1 - 36078, Valdagno (VI)
Tel.: +39.0445.424888 | Fax.: +39.0445.403607
Email: info@fenice.com